



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

КАТЕГОРИЯ ПРОДУКЦИИ:

Огнеупорные смеси

МАРКА:

СМКБ

НТД:

ТУ 26.61.12-020-72675614-2016

Наименование показателя	СМКБ-65	СМКБ-72	СМКБ-80	СМКБТ-85	СМКБТ-90
Химический состав, %					
Al ₂ O ₃ , не менее	65	72	80	85	90
CaO, не менее	7,5	7,5	6,5	5,5	5,0
Fe ₂ O ₃ , не более	1,0	1,0	0,9	0,9	0,8
Прочность на сжатие, МПа, не менее					
после 110°С, не менее	60	70	70	70	60
после 1000°С, не менее	40	45	45	50	35
после 1400°С, не менее	35	50	50	50	45
Способ укладки	виброзаливка				
Температура применения, не более °С	1450	1500	1550	1600	1600