



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

КАТЕГОРИЯ ПРОДУКЦИИ: Набивные массы для индукционных печей

МАРКА: Uram

НТД: Техническое соглашение

Нейтральные набивные массы на основе корунда

Показатель	Единица измерения	Uram 85-19-2	Uram 85-19-3	Uram 85-19-14
Массовая доля Al_2O_3	%	≥ 83	≥ 85	≥ 80
Массовая доля Fe_2O_3	%	$\leq 0,35$	$\leq 0,35$	$\leq 0,35$
Массовая доля MgO	%	≥ 13	≥ 11	11,3 - 16,6
Максимальная температура применения	$^{\circ}C$	≤ 1700	≤ 1750	
Изменение массы при прокаливании	%	$\leq 0,5$	$\leq 0,3$	$\leq 0,3$
Массовая доля влаги	%	$\geq 0,2$	$\geq 0,2$	$\leq 0,2$

Кислая футеровка Uram 98-19-8 (кварцитовая набивная масса)

Показатель	Единица измерения	Uram 98-19-8
Массовая доля на прокаленное вещество SiO_2	%	$\geq 98,0$
Массовая доля на прокаленное вещество Al_2O_3	%	$\leq 0,5$
Массовая доля на прокаленное вещество Fe_2O_3	%	$\leq 0,4$
Массовая доля на прокаленное вещество $B_2O_3^*$	%	0,0-1,0
Массовая доля влаги	%, не более	0,2